标准清洁和包装工艺 (FC-01)

本规范适用于飞托克公司产品标准的清洁、润滑、装配、测试和包装；
产品使用者在使用前应了解本规范的要求，并确定其是否符合您的系统洁净度要求。

工艺要求

◎ 必须按工艺规定将产品在制造过程中产生的颗粒脏污及油脂清除干净；
◎ 按照产品需求对需要组装的零部件涂覆润滑脂；
◎ 已完成的产品必须进行包装防护，以免在存储或运输中损坏；

清洁和检测

◎ 采用连续的超声波清洗，将产品在制造过程中产生的脏污清洗干净，比如附着的切削油、抛光蜡及其他粉尘颗粒等；
◎ 对于碳钢产品，为防止氧化腐蚀，需要对产品表面进行防护，如电镀、发黑或者油封；
◎ 在光亮照明或紫光灯照明条件下进行目视检查或使用洁净白布擦拭检查。

润滑、装配和测试

◎ 为了防止咬死，减少摩擦及增强密封效果，要在螺纹、紧固配合面、O 形圈或密封面涂覆润滑脂以形成润滑层，这些润滑脂一般是烃类或含卤素的烃类以及含有无机添加剂的硅油；
◎ 清洗干净的产品在装配时，必须在干净的、光线充足的车间完成；
◎ 根据产品需求，采用洁净干燥的空气、氮气或氦气进行测试。水压测试采用干净的自来水。测试合格后，对内外表面进行干燥处理。

包装和标识

◎ 成品必须做好包装，以防止在运输，储存过程中被污染或碰伤；
◎ 产品的功能端口，比如阳螺纹或密封面，需要用管帽或合适的塞子进行保护；
◎ 做完功能保护的成品，须按规定的标准数量装盒；
◎ 包装盒上应注明产品型号、数量及包装日期；
◎ 对于核级产品，须按 ASME NQA-1 的要求完成包装。

参考文献

ASME 标准
NQA-1，核设施应用的质量保证要求